



## OS NÚMEROS DO GRUPO



1972

Fundado em **1972**, é líder global em tecnologia de filtragem.



10

**10 setores de aplicação:** automotivo (LV e HD), aeroespacial, náutico, aplicações hidráulicas personalizadas e específicas para a indústria.



4.000

Mais de **4000 funcionários** e **14 instalações** de produção em **12 países** em todo o mundo.



F1

Estão presentes em toda parte, desde veículos de competição **Ferrari** às outras **equipas de F1** até o veículo espacial europeu **ExoMars**.



1°

É um dos principais fornecedores de sistemas de filtragem no **Equipamento original**, e é o líder mundial em filtragem de gasóleo.



180

**180 técnicos especializados** nos Centros de Inovação e Desenvolvimento na Itália e China.



114

**114 patentes** a nível mundial.



5%

**5%** das receitas reinvestidas em **Pesquisa & Desenvolvimento**.



6

**6 famílias de filtros fornecidos:** ar, óleo, combustível, habitáculo, hidráulicos e coolant.



>96%

A oferta IAM, com mais de 2700 referências, cobre **mais de 96% da frota europeia** em cada família.

# A GAMA ÓLEO AFTERMARKET

A GAMA ÓLEO SOFIMA POSSUI MAIS DE 550 REFERÊNCIA E GARANTE UMA COBERTURA SUPERIOR A 98,5% DA FROTA EUROPEIA EM CIRCULAÇÃO.



**SOFIMA FILTER, CHOSEN BY THE BEST.**

Para obter mais informações consulte o catálogo online:  
[www.sofima-aftermarket.com/catalogue](http://www.sofima-aftermarket.com/catalogue)



Cod. 09.92.950.120



#### SEDE LEGAL E ADMINISTRATIVA

Via Europa, 26  
46047 Porto Mantovano (MN) - Italy  
T +39 0376 386811 - F +39 0376 386812  
ammin@it.ufilters.com - www.ufilters.com

#### DIREÇÃO E DEPARTAMENTO TÉCNICO/COMERCIAL

Via dell'Industria, 4  
37060 Nogarole Rocca (VR) - Italy  
T +39 045 6339911 - F +39 045 6395011  
commerc@it.ufilters.com - www.ufilters.com

# FILTROS DE ÓLEO



[www.ufilters.com](http://www.ufilters.com)

# OS MAIS AVANÇADOS SISTEMAS DE FILTRAGEM



## A FILTRAGEM DO ÓLEO

Nos últimos anos, a evolução tecnológica possibilitou um aumento dos rendimentos dos motores e, em paralelo, uma redução dos consumos e das emissões, para respeitar as normas ambientais cada vez mais rigorosas (requisitos Euro 6 e, proximamente, Euro 7).

Ao mesmo tempo, surgiram **novas problemáticas tecnológicas** a solucionar relacionadas, por exemplo, a:

- Novos óleos “long life”.
- Presença de fuligem e de biocombustíveis diluídos no óleo.
- Condições de exercício mais extremas.
- Aumento dos intervalos de serviço.

Para garantir o correcto funcionamento dos motores, o **Grupo UFI Filters** desenvolveu **novas soluções de filtragem** que são capazes de interagir com todos os fluídos do motor e os seus contaminantes, graças também à utilização de meios de filtragem compostos de fibras de vidro ou sintéticas.

O correcto dimensionamento dos cartuchos permite garantir o **máximo nível de eficiência filtrante** e, ao mesmo tempo, **prevenir a obstrução precoce**.

Também contribui para alcançar esta meta a realização de **módulos “green”** que limitam o impacto ambiental e permitem integrar diversas funções no seu interior, com o objetivo de **reduzir as dimensões** e o **peso dos motores**.





## ALOJAMENTO EM PLÁSTICO

A utilização de misturas poliméricas carregadas com fibra de vidro, estabilizadas termicamente e resistentes à hidrólise, garante:

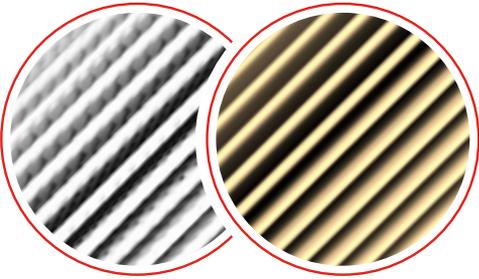
- + Importantes reduções de peso.
- + Elevada resistência química e ao calor.
- + Ótimos rendimentos estruturais e fluidodinâmicos.

## ALOJAMENTO EM ALUMÍNIO

O emprego de diferentes ligas de alumínio e novas tecnologias de engenharia e moldagem permitem:

- + Maior resistência estrutural.
- + Excelente resistência química e ao calor.
- + Realização de componentes com acabamentos de precisão.



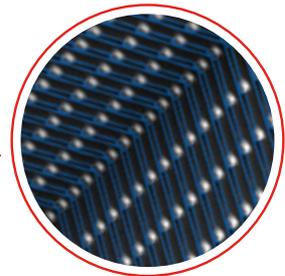
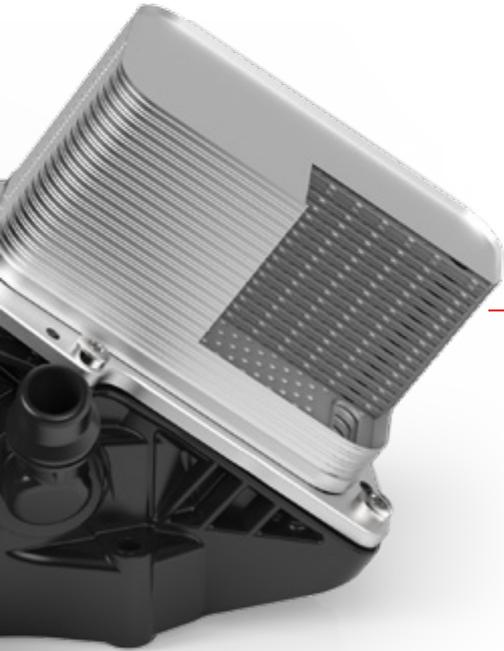


## MEIO EM FIBRA SINTÉTICA

- + Emprego em aplicações severas.
- + Eficiência de filtragem: 50% mesmo a 4  $\mu\text{m}$ .
- + Elevada capacidade de retenção de contaminantes.
- + Excelente compatibilidade química e resistência à pressão.

## MEIO EM CELULOSE

- + Ampla gama de aplicações.
- + Eficiência de filtragem: 50% a partir de 8  $\mu\text{m}$ .
- + Elevada capacidade de acumulação de contaminantes.
- + Elevada compatibilidade química e resistência à pressão.



## PERMUTADOR DE CALOR

A utilização de turbuladores inovadores e de bons rendimentos, placas de troca otimizadas e tecnologias avançadas, como o “Vacuum brazing”, garante:

- + Excelente transferência térmica.
- + Quedas de pressão reduzidas.
- + Limpeza e ausência de anomalias.